

Estimados Sres.

Como primera empresa dedicada a la Calidad del Aire en el país, tenemos el agrado de presentarles las principales características de la propuesta para llevar adelante un **Programa de Control de olores** para los distintos sectores de la planta de producción.

1.- Objetivo

Se busca por medio de equipos de atomización industrial y un producto específico para la tarea mejorar el control de olores de la planta de efluentes y zonas aledañas.

2.- Alcance

2.1.- Equipos

Los equipos sugeridos a utilizarse para estos programas son nebulizadores marca JOAPE modelo 767, con pedestal reservorio de 100 litros de capacidad y bomba sumergible. La cantidad de unidades dependerá de la superficie a cubrir, siendo este modelo recomendado para cubrir hasta 100m² por unidad, el cual probamos en el sector de secado de lodos.



Flujo de Ar	5.780m ³
Nível de Ruído	73dB
Consumo	375W
Voltagem	220V Monofásico
Fornecimento de Água	Rede Hidráulica
Dimensões do Produto	660x730x320mm (LxAxP)
Dimensões da Embalagem	680x760x360mm (LxAxP)
Peso Líquido	15,30Kg
Peso Bruto	18,70Kg
Container	20 FT 40 FT 40 FT HC
	144 306 357

2.2.- Producto

El producto a utilizarse para esta aplicación es el 1856 de la firma NALCO (USA) es un producto derivado de una síntesis vegetal por lo que es seguro para el personal y las superficies en general.

La concentración de uso es del 3% y se diluye en agua, es muy estable por lo que pueden prepararse soluciones para varias semanas sin perder eficacia del activo.

3.- Costos

3.1.- Equipos, alquiler

3.2. – Equipos, venta

En caso de optar por la opción alquiler con opción a compra, al terminar el período de 6 meses se podrá adquirir el equipo, descontando del precio de venta, el 50% de lo pago por concepto de renta.

Garantía de 1 año.

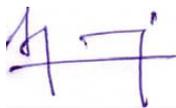
3.3.- Producto, venta

1856 NALCO Odor Tech

Dilución de trabajo 3% - 5%. Presentaciones en tarrinas selladas de 5 litros.

Segundo Elemento posee instrumental para la medición de la calidad de aire interior (IAQ) y para medir parámetros de emisiones industriales, lo cual nos permite evaluar las condiciones del ambiente de trabajo en oficinas, plantas industriales u exteriores. Si desean les podemos hacer llegar una propuesta adecuada a sus necesidades, dado que este tema cada vez toma mayor relevancia a nivel empresarial por su vinculación al ausentismo y enfermedades provocadas en el lugar de trabajo.

Esperando la propuesta sea de su agrado quedamos a las órdenes.



Ing. Sergio Galante
Gerente Técnico



Daniel Lattaro
Gerente Comercial